

**УТВЕРЖДАЮ**

И.о. директора ГПОУ «Донецкий  
профессионально - педагогический колледж»

Г.В. Гливка

личная подпись

инициалы, фамилия

\_\_\_\_\_ 2019 г.



## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

основной профессиональной образовательной программы  
среднего профессионального образования  
ГПОУ «Донецкий профессионально-педагогический колледж»  
по профессии среднего профессионального образования  
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

**для группы 1СВ-19**

Квалификация: электросварщик, электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

Форма обучения: очная

Нормативный срок освоения ОПОП 10 месяцев

год начала подготовки по УП - 2019 г. , на базе среднего общего образования

2019/2020 уч.г.

## Пояснительная записка

### 1 Нормативная база реализации ОПОП

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного образовательного учреждения среднего профессионального образования «Донецкий профессионально-педагогический колледж» разработан на основе государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – ГОС СПО) 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 514 от 15.09.2015 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 532 от 29.09.2015 г.) и внесенными изменениями в государственный образовательный стандарт приказ № 917 от 21.12. 2015 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 896 от 18.01.2016 г.).

Организация и осуществление образовательной деятельности при реализации основной образовательной программы среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), также регламентируется следующими нормативными документами:

- Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержден приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №328 от 20.07.2015 г., зарегистрировано Министерством юстиции 06.08.2015 г., регистрационный № 341;
- Инструктивно-методические рекомендации по организации текущего контроля знаний и промежуточной аттестации студентов в образовательных учреждениях среднего профессионального образования (согласно письму Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №4619 от 14.10. 2015 г.);
- Порядок проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №478 от 10.09. 2015г., зарегистрировано Министерством юстиции 23.09. 2015 г, регистрационный № 515;
- Типовое положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденное приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики №401 от 14.08.2015 г., зарегистрировано Министерством юстиции 01.09. 2015 г, регистрационный № 428;

## 2 Организация учебного процесса и режим занятий

Срок получения СПО по ППКРС базовой подготовки в очной форме обучения составляет 43 недели, в том числе:

Обучение по учебным циклам – 17 недели:

- общепрофессиональный учебный цикл;
- профессиональный учебный цикл.

Учебная практика – 16 недель

Производственная практика (по профилю профессии) – 6 недель

Промежуточная аттестация – 1 неделя

Государственная итоговая аттестация - 1 неделя

Каникулы - 2 недели

Обязательная часть ППКРС по учебным циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (около 30 процентов соответственно) дает возможность расширения и (или) углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования.

ППКРС предусматривает:

1) Общепрофессиональный учебный цикл состоит из дисциплин: основы инженерной графики, основы автоматизации производства, основы электротехники, основы материаловедения, допуски и технические измерения, основы экономики, безопасность жизнедеятельности и охрана труда;

2) Профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности. В состав профессионального модуля входит один или несколько междисциплинарных курсов. При освоении обучающимися профессиональных модулей проводится учебная и производственная практика.

Образовательной организацией при определении структуры ППКРС и трудоемкости ее освоения применяются система зачетных единиц, при этом одна зачетная единица соответствует 36 академическим часам.

Учебный план предусматривает:

- обязательную аудиторную нагрузку обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы включает обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе модулей;
- максимальную учебную нагрузку обучающихся включает все виды обязательной учебной нагрузки и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы;
- максимальный объем учебной нагрузки составляет 54 академических часа в неделю; максимальный объем аудиторной учебной нагрузки обучающихся при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО в очной форме в период реализации программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе среднего общего образования, составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели 5-тидневная. Начало занятий со 02 сентября. Учетными единицами учебного времени студента является академический час, учебный день, неделя, семестр, курс, год. С целью рационального использования учебного времени, оптимизации учебного процесса, нормирования нагрузки на студента проводятся пары академических часов без перерыва между ними общей продолжительностью 80 минут. Продолжительность перерывов между занятиями (парами) теоретического обучения установлены с учетом потребностей в организации активного отдыха и питание студентов, санитарно-гигиенических требований, и составляет 10 минут, большой перерыв 20 минут.

Текущий контроль знаний проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, и может проходить в следующих формах: тестирование, устные и письменные опросы по темам, контрольные работы, практические занятия (в т.ч. семинары), лабораторные работы.

Промежуточная аттестации проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, экзамена, экзамена квалификационного, в т.ч. комплексных.

Результаты сдачи экзаменов и дифференцированных зачетов оцениваются по четырехбалльной шкале («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»), а зачетов – по двухбалльной («зачтено», «не зачтено») и вносятся в ведомость и зачетную книжку студента.

Практика представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико ориентированную подготовку обучающихся. Предусмотрены учебная практика -16 недель и производственная практика (по профилю профессии) - 6 недель . Проводится практика концентрировано и непрерывно. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении учебной и производственной практик (по профилю профессии) составляет 36 часов в неделю. По каждому виду практики определены цели, задачи, формы отчетности, учебные программы. Производственная практика(по профилю профессии)проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы СПО на 2 курсе составляет 2 недели в зимний период.

К основным видам учебных занятий отнесены лекции, лабораторные работы, практические и семинарские занятия. В процессе лабораторной работы или практического занятия обучающиеся выполняют одну или несколько лабораторных работ (заданий), одну или несколько практических работ (заданий) под руководством преподавателя в соответствии с изучаемым содержанием учебного материала.

Итоговые контрольные работы по дисциплинам проводятся за счет времени, отведенного на ее (их) изучение.

К государственной итоговой аттестации допускаются студенты, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по соответствующим образовательным программам.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и сдачу государственного квалификационного экзамена на присвоение профессии. Обязательное требование - соответствие заданий государственного квалификационного экзамена содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

На проведение консультаций отведено 100 часов (из расчета 4 часа на 1 человека в год) на весь период обучения. Форма проведения консультаций – групповая, индивидуальная, устная. Выделенные консультационные часы используются для проведения текущих консультаций, консультаций при подготовке к промежуточной аттестации и при подготовке к Государственной итоговой аттестации.

### **3. Общепрофессиональный цикл**

Обязательная аудиторная нагрузка на одного обучающегося составляет 36 часов в неделю. Максимальная учебная нагрузка обучающихся составляет 54 часа в неделю.

На самостоятельную внеаудиторную работу отводится до 50 процентов учебного времени от обязательной аудиторной нагрузки в зависимости от содержания учебной дисциплины и требований к результатам освоения.

Обязательная часть программы подготовки квалифицированных рабочих (далее – ППКРС) по учебным циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведённого на их освоение. Обязательная учебная нагрузка обучающихся включает в себя обязательную аудиторную нагрузку и все виды практик в составе профессиональных модулей. Освоение междисциплинарных курсов профессиональных модулей концентрировано. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа – самостоятельные работы (секции, кружки). Обязательная часть общепрофессионального цикла ОПОП предусматривает изучение дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» в объеме 44 часов, они включают освоение основ военной службы (для юношей), для девушек предусмотрено изучение основ медицинских знаний.

### **4. Формирование вариативной части ОПОП**

Вариативная часть основной профессиональной образовательной программы составляет 144 часа и распределена следующим образом:

- 1) на ОП. 00 Общепрофессиональный цикл в объеме 59 часов на учебные занятия;
- 2) на П.00 Профессиональный учебный цикл в объеме 85 часов на учебные занятия для развития профессиональных компетенций и обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда

### **5. Порядок аттестации обучающихся**

Оценка качества освоения образовательной программы включает текущий контроль успеваемости, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Учебный план предусматривает следующие формы проведения промежуточной аттестации: зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э), квалификационный экзамен (Э (к)). Зачет и дифференцированный зачет проводятся за счет часов выделенных на изучение дисциплины или междисциплинарного курса. Экзамены проводятся за счет времени выделенного ГОС СПО, концентрировано, во время недель промежуточной аттестации. Образовательной организацией разрабатываются и утверждаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции.

Количество дисциплин, междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик, выносимых на промежуточную аттестацию в одном учебном году, не превышает 8 экзаменов и 10 зачетов или дифференцированных зачетов (без учета физической культуры). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся. Форма и процедура промежуточной аттестации доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

На промежуточную аттестацию в учебном плане отводится 1 неделя.

По дисциплинам общепрофессионального цикла и профессиональных модулей формы промежуточной аттестации – ДЗ, Э.

Формы и порядок проведения государственной аттестации определяется локальным актом «Положение о ГИА», утвержденным директором образовательного учреждения. На итоговую аттестацию отводится по учебному плану 1 неделя.

Государственная итоговая (квалификационная) аттестация проводится в виде государственного квалификационного экзамена на присвоение профессии:

- Электрогазосварщик 2 разряда на 2 курсе в 1 семестре после прохождения учебной практики;
- Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3 разряда на 2 курсе во 2 семестре после прохождения производственной практики.

В ходе подготовки к государственной итоговой аттестации проводятся групповые и индивидуальные консультации. Выпускники, освоившие основную профессиональную образовательную программу в полном объеме и прошедшие государственную итоговую аттестацию в виде сдачи государственного квалификационного экзамена.

В результате обучения студентам, успешно освоившим основную профессиональную образовательную программу среднего профессионального образования по 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) присваивается квалификация

- электрогазосварщик 2-3 разряда;
- электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 3-4 разряда

Обучающиеся, не прошедшие государственную итоговую аттестацию, получают справку установленного образца об освоении учебных дисциплин и профессиональных модулей.

## Календарный учебный график

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август											
	30.IX – 6.X				28.X – 3.XI				30.XII-5.I				27.I-2.II				24.II-1.III				30.III-5.IV				27.IV-3.V				29.VI-5.VII				27.VII-2.VIII																							
	2-8	9-15	16-22	23-29	7-13	14-20	21-27	28.X-3.XI	4-10	11-17	18-24	25-01	2-8	9-15	16-22	23-29	6-12	13-19	20-26	27.I-2.II	3-9	10-16	17-23	24.II-1.III	2-8	9-15	16-22	23-29	6-12	13-19	20-26	27.IV-3.V	4-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29.VI-5.VII	6-12	13-19	20-26	27.VII-2.VIII	3-9	10-16	17-23	24-31							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52					
<b>1</b>			<b>9</b>						У	У	У	У	У	У	У	У	=	=		<b>8</b>							ПА	У	У	У	У	У	У	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	ГИА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

### Обозначения:

□	Теоретическое обучение, количество недель	=	Каникулы
		П	Производственная практика (по профилю профессии)
ПА	Промежуточная аттестация	ГИА	Государственная итоговая аттестация
У	Учебная практика	*	Недели отсутствуют

### Сводные данные по бюджету времени ( в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная Практика (по профилю профессии)	Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Итого
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
Курс	17	16	6	1	1	2	43
<b>Всего</b>	<b>17</b>	<b>16</b>	<b>6</b>	<b>1</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>43</b>

**План учебного процесса  
15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации			Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам <sup>2</sup> (час. в семестр)				
					максимальная	самостоятельная учебная работа	обязательная			1 курс				
							всего занятий	из них занятий			1 сем.		2 сем.	
								теор	лабор	практ	9 нед.	8 нед.	8 нед.	14 нед.
1 курс	1 сем.	2 сем.	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>0з/6дз/0э</b>			<b>350</b>	<b>110</b>	<b>240</b>	<b>132</b>	<b>40</b>	<b>68</b>	<b>144</b>		<b>96</b>	
ОП.01	Основы инженерной графики			дзк	52	16	36	12		24	36			
ОП.02	Основы автоматизации производства				36	12	24	14	10				24	
ОП.03	Основы электротехники	дз			50	14	36	20	16		36			
ОП.04	Основы материаловедения	дз			50	14	36	22	14		36			
ОП.05	Допуски и технические измерения			дз	36	12	24	14		10			24	
ОП.06	Основы экономики			дз	36	12	24	16		8			24	
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности				44	14	30	14		16	30			
ОП.08	Охрана труда			дзк	46	16	30	20		10	6		24	
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>0з/4дзк/2э</b>			<b>1288</b>	<b>158</b>	<b>1130</b>	<b>250</b>	<b>88</b>		<b>162</b>		<b>176</b>	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>0з/4дзк/2э</b>			<b>1288</b>	<b>158</b>	<b>1130</b>	<b>250</b>	<b>88</b>		<b>162</b>		<b>176</b>	
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы</b>				<b>230</b>	<b>16</b>	<b>214</b>	<b>26</b>	<b>8</b>		<b>18</b>		<b>16</b>	
МДК.01.01	Подготовка металла к сварке	-	-		25	8	17	13	4		9		8	
МДК.01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку	-	-		25	8	17	13	4		9		8	
УП.01	Учебная практика	-	-		<b>144</b>		<b>144</b>					<b>72</b>		<b>72</b>
ПП.01	Производственная практика				<b>36</b>		<b>36</b>							<b>36</b>
<b>ПМ.02</b>	<b>Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях</b>	<b>0з/0/2э</b>			<b>720</b>	<b>102</b>	<b>618</b>	<b>166</b>	<b>56</b>		<b>126</b>		<b>96</b>	
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки			э	76	24	52	36	16		36		16	
МДК.02.02	Технология газовой сварки	Дзк*			50	14	36	24	12		36			
МДК.02.03	Электросварочные работы на полуавтоматических и автоматических машинах			э	58	18	40	34	6				40	



1	2	3			4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла				дзк	90	30	60	44	16		36		24
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций					50	16	34	28	6		18		16
<b>УП.02</b>	<b>Учебная практика</b>	-	-	-		<b>288</b>		<b>288</b>				<b>144</b>		<b>144</b>
<b>ПП.02</b>	<b>Производственная практика</b>	-	-	-		<b>108</b>		<b>108</b>						<b>108</b>
<b>ПМ.03</b>	<b>Наплавка дефектов деталей и узлов машин механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление</b>	<b>0з/1дзк*/0э</b>			<b>206</b>	<b>32</b>	<b>174</b>	<b>48</b>	<b>18</b>		<b>18</b>		<b>48</b>	
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление				дзк*	24	8	16	12	4			16	
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки					24	8	16	10	6			16	
МДК.03.03	Технология газовой наплавки					26	8	18	14	4		18		
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления					24	8	16	12	4			16	
<b>УП.03</b>	<b>Учебная практика</b>					<b>72</b>		<b>72</b>				<b>36</b>		<b>36</b>
<b>ПП.03</b>	<b>Производственная практика</b>				<b>36</b>		<b>36</b>				<b>36</b>		<b>36</b>	
<b>ПМ.04</b>	<b>Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений</b>	<b>0з/0/0э</b>			<b>132</b>	<b>8</b>	<b>124</b>	<b>10</b>	<b>6</b>				<b>16</b>	
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных соединений			дз*	24	8	16	10	6				16	
<b>УП.04</b>	<b>Учебная практика</b>			дз	<b>72</b>		<b>72</b>				<b>36</b>		<b>36</b>	
<b>ПП.04</b>	<b>Производственная практика</b>			дз	<b>36</b>		<b>36</b>						<b>36</b>	
ФК.00	Физическая культура			дз	<b>68</b>	<b>34</b>	<b>34</b>		<b>34</b>		<b>18</b>		<b>16</b>	
<b>Всего</b>					<b>1706</b>	<b>302</b>	<b>1404</b>	<b>382</b>	<b>162</b>	<b>68</b>	<b>324</b>	<b>288</b>	<b>288</b>	<b>288 216</b>
<b>Всего часов в неделю</b>											<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>
<b>Учебная и производственная практика</b>					<b>792</b>		<b>792</b>							
<b>ГИА</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>													1 нед.
<b>ПА</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>													1 нед.
<b>Консультации</b> для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый год, но не более 100 часов на группу (всего 100 час.)  <b>Государственная итоговая аттестация:</b> Государственный квалификационный экзамен с 22.06. по 28.06 (1 нед.)								<b>Всего</b>	дисциплин и МДК		<b>324</b>	<b>288</b>		
									в т.ч. вариативная часть		<b>56</b>	<b>88</b>		
									учебной практики			<b>288</b>		
									производств. практики			<b>216</b>		
									экзаменов			<b>2</b>		
		дифф. зачетов	<b>2</b>	<b>8</b>										

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки  
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

<b>№ п/п</b>	<b>Наименование</b>
1.	Кабинет инженерной и компьютерной графики
2.	Кабинет материаловедения
3.	Кабинет технического черчения. Метрологии, стандартизации и сертификации
4.	Кабинет экономики организации, статистики
5.	Кабинет Безопасности жизнедеятельности и начальной военной подготовки
6.	Кабинет охраны труда
7.	Лаборатория информационных и интернет-технологий, автоматизированных информационных систем, программирования
8.	Лаборатория основы электротехники
9.	Лаборатория контроля качества сварочных работ
10.	Слесарная мастерская
11.	Электросварочная мастерская
12.	Мастерская механизированных способов сварки
13.	Спортивный зал
14.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

Председатель цк «Сварочное производство» \_\_\_\_\_ В.Н. Вечеребина  
Зам. директора по УР \_\_\_\_\_ Н.А. Хрущева



