

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОНЕЦКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНО- ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ

СОГЛАСОВАНО


Заместитель генерального
директора ПАО «Донецкий завод
«Продман»»


Н.М. Асеева
2017г.



УТВЕРЖДАЮ

Директор Донецкого
профессионально-
педагогического колледжа


А.Ю. Джантимиров
05 2017г.



**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

Квалификация выпускника:

- электрогазосварщик;
- сварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

Нормативный срок освоения программы - 2 года 10 мес.

Вид подготовки: технический

Форма подготовки: дневная

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) разработана на основе Государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 15.09.2015 г. № 514

Организация – разработчик программы: Государственное профессиональное образовательное учреждение «Донецкий профессионально-педагогический колледж»

Составители (разработчики):

Вечеребина В.Н. – преподаватель-методист, председатель цикловой комиссии «Сварочное производство» Государственного профессионального образовательного учреждения «Донецкий профессионально-педагогический колледж», специалист высшей категории.

Рецензент:

Вилькос А.В. – председатель цикловой комиссии специальных сварочных дисциплин, Государственного профессионального образовательного учреждения «Харьковский технологический техникум ГОУВПО «ДонНТУ», специалист высшей категории

Асеева Н.М. – заместитель генерального директора ПАО «Донецкий завод «Продмаш»

Одобрена и рекомендована
с целью практического применения
цикловой комиссией «Сварочное производство»
протокол № 10 от «15» 05 2017г.

Председатель ц/к  В.Н. Вечеребина

РЕЦЕНЗИЯ

Основной профессиональной образовательной программы (ОПОП)
по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) разработана ГПОУ «Донецкий профессионально-педагогический колледж» в соответствии с ГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) и предназначена для разработки учебного плана подготовки рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей, разработки содержания учебной и производственной практики, программ ГИА и соответствует методическим требованиям относительно содержания и оформления.

Основная профессиональная образовательная программа состоит из следующих разделов:

- характеристика подготовки по специальности;
- характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОП СПО;
- документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса;
- контроль и оценка результатов освоения образовательной программы;
- ресурсное обеспечение реализации образовательной программы;
- сведения об освоении профессии рабочего и должности служащего в рамках ОП СПО.

ППССЗ регламентирует цель, ожидаемые результаты через сформированные у обучающихся профессиональные и общие компетенции; содержание, условия и технологии организации образовательной деятельности; оценку качества подготовки выпускника по специальности и включает в себя рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (учебной, производственной) и другие методические материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) реализуется в Государственном профессиональном образовательном учреждении «Донецкий профессионально-педагогический колледж» по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

Основная профессиональная образовательная программа имеет профессионально-практическую направленность и рекомендована для использования в учебном процессе при подготовке студентов ГПОУ «Донецкий профессионально-педагогический колледж» по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), а также может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, профессиональной подготовке и переподготовке специалистов сварочного производства.

Рецензент:

Заместитель генерального директора
ПАО «Донецкий завод Продмаш»

Н.М. Асеева

Подпись Асеевой Н.М. подтверждаю
инспектор ОК

инспектор ОК



Е. А. Яковенко

РЕЦЕНЗИЯ

Основной профессиональной образовательной программы (ОПОП) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) разработана ГПОУ «Донецкий профессионально-педагогический колледж» в соответствии с ГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) и предназначена для разработки учебного плана подготовки рабочих программ дисциплин и профессиональных модулей, разработки содержания учебной и производственной практики, программ ГИА и соответствует методическим требованиям относительно содержания и оформления.

Основная профессиональная образовательная программа состоит из следующих разделов:

- характеристика подготовки по специальности;
- характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения ОП СПО;
- документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса;
- контроль и оценка результатов освоения образовательной программы;
- ресурсное обеспечение реализации образовательной программы;
- сведения об освоении профессии рабочего и должности служащего в рамках ОП СПО.

ППССЗ регламентирует цель, ожидаемые результаты через сформированные у обучающихся профессиональные и общие компетенции; содержание, условия и технологии организации образовательной деятельности; оценку качества подготовки выпускника по специальности и включает в себя рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (учебной, производственной) и другие методические материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

Программа подготовки специалистов среднего звена (далее - ППССЗ) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) реализуется в Государственном профессиональном образовательном учреждении «Донецкий профессионально-педагогический колледж» по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

Основная профессиональная образовательная программа имеет профессионально-практическую направленность и рекомендована для использования в учебном процессе при подготовке студентов ГПОУ «Донецкий профессионально-педагогический колледж» по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), а также может быть использована в дополнительном профессиональном образовании, профессиональной подготовке и переподготовке специалистов сварочного производства.

Рецензент:

Председатель цикловой комиссии
специальных сварочных дисциплин,
специалист высшей категории
ГПОУ «Харьковский технологический техникум»
ВПО «ДонНТУ»

Подпись Вилькос А.В. заверяю:
старший инспектор ОК



А.В. Вилькос

В.В. Подшенко

СОДЕРЖАНИЕ

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

1.1 Реализуемая образовательная программа

1.2 Нормативные документы для разработки

1.3 Общая характеристика

1.3.1 Цель программы

1.3.2 Нормативные сроки освоения программы

1.3.3 Требования к абитуриенту

1.3.4 Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по перечню профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение (утвержденный приказом МОН ДНР № 282 от 25.06.2015 г.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1.1 Область профессиональной деятельности выпускников

2.1.2 Объекты профессиональной деятельности выпускников

2.2 Требования к результатам освоения

2.2.1 Общие компетенции

2.2.2 Основные виды профессиональной деятельности

2.2.3 Профессиональные компетенции

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1 Учебный план

3.2 Календарный учебный график

3.3 Дисциплины общепрофессионального цикла

3.4 Профессиональные модули

3.5 Учебная практика

3.8 Производственная практика

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

4.2 Итоговая государственная аттестация выпускников

5. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

5.2 Кадровое обеспечение реализации

5.3 Материально – техническое обеспечение реализации

6. СВЕДЕНИЯ ОБ ОСВОЕНИИ ПРОФЕССИИ РАБОЧЕГО И ДОЛЖНОСТИ СЛУЖАЩЕГО В РАМКАХ ОП СПО

7. ЛИСТ ИЗМЕНЕНИЙ, ВНОСИМЫХ В ОСНОВНУЮ ПРОФЕССИОНАЛЬНУЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНУЮ ПРОГРАММУ

ПРИЛОЖЕНИЯ

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ

1.1 Реализуемая образовательная программа

Основная профессиональная образовательная программа по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) реализуется в Государственном профессиональном образовательном учреждении «Донецкий профессионально-педагогический колледж» по программе базовой подготовки на базе основного общего образования.

ПП КРС представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную колледжем с учетом требований регионального рынка труда на основе Государственного стандарта среднего профессионального образования (ГОС СПО) по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 15.09.2015 г. № 514.

ПП КРС регламентирует цель, ожидаемые результаты через сформированные у обучающихся профессиональные и общие компетенции; содержание, условия и технологии организации образовательной деятельности; оценку качества подготовки выпускника по профессии и включает в себя рабочий учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, профессиональных модулей, практик (учебной, производственной) и другие методические материалы, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

ПП КРС ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов при распределении вариативной составляющей, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практики, методических материалов по профессии и условий, обеспечивающих реализацию ППКРС.

1.2 Нормативные документы для разработки

Основная профессиональная образовательная программа (далее – ОПОП) - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии СПО технического профиля 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) (базовая подготовка).

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы (далее - программа) составляют:

1. Закон Донецкой Народной Республики от 19 июня 2015 г. №1-233П-НС с изменениями «Об образовании»;

2. Закон Донецкой Народной Республики от 04 марта 2016 г. №111-1НС «О внесении изменений в Закон Донецкой Народной Республики «Об образовании»;

3. Государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 15.09.2015 г. № 514;

4. Государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 17 июля 2015 г. №325;

5. Приказ Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 20.07. 2015 г. № 328 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

6. Типовое положение о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 14.08. 2015 г. № 401;

7. Методические рекомендации по реализации образовательных стандартов среднего профессионального образования (профессионально-технического), письмо УМЦ ПТО Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики № 40 от 29.04. 2015 г.;

8. Рекомендации по реализации образовательной программы среднего общего образования в образовательных учреждениях среднего профессионального образования Донецкой Народной Республики, разработанные Отделом СПО Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики совместно с Республиканским УМЦ ПТО (протокол от 03.08.2015 №6);

9. Перечень профессий, квалификаций рабочих, служащих, утвержденный приказом Министерством образования и науки Донецкой Народной Республики от 25.06.2015 г. № 280, Перечень специальностей среднего профессионального образования, утвержденный приказом Министерством образования и науки Донецкой Народной Республики от 25.06.2015 г. № 281, Перечень профессий, квалификаций рабочих, служащих, по которым ведется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства образования и науки Донецкой Народной Республики от 25.06.2015 г. № 282, Примерное распределение профессий СПО и специальностей СПО по профилям профессионального образования (ПРИЛОЖЕНИЕ 1).

1.3 Общая характеристика

1.3.1 Цель (миссия) программы

ППКРС имеет целью развитие у обучающихся личностных качеств и направлена на формирование у выпускников общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ГОС СПО по профессии. В основу ППКРС положен компетентностно-ориентированный подход, определяющий готовность выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) к профессиональному выполнению, заявленных в стандарте, видов деятельности.

Программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих ориентирована на реализацию следующих принципов:

- приоритет практико-ориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного сообщества и удовлетворение потребностей регионального рынка труда;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере;
- формирование готовности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность.

1.3.2 Нормативные сроки освоения программы

Нормативные сроки освоения ППКРС базовой подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы):

- на базе среднего (полного) общего образования - 10 месяцев;
- на базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев.

Квалификация базовой подготовки: электрогазосварщик; сварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

1.3.3 Требования к абитуриенту

При поступлении в колледж по данной профессии на базе основного общего образования абитуриент должен предоставить документ государственного образца: аттестат об основном общем образовании.

1.3.4 Рекомендуемый перечень возможных сочетаний профессий рабочих, должностей служащих по перечню профессий рабочих, должностей служащих СПО при формировании ППКРС: электрогазосварщик; сварщик на автоматических и полуавтоматических машинах.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1 Характеристика профессиональной деятельности выпускников

2.1.1. Область профессиональной деятельности выпускников:

электросварочные и газосварочные работы

2.1.2. Объектами профессиональной деятельности выпускников являются:

- технологические процессы сборки и электрогазосварки конструкций;
- сварочное оборудование и источники питания;
- сборочно-сварочные приспособления;
- детали, узлы и конструкции из различных материалов;
- конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

2.2 Требования к результатам освоения

2.2.1 Общие компетенции

Выпускник, освоивший ПП КРС, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

Код	Наименование результата обучения (ОК)
ОК.1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК.2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК.3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК.4	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК.5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК.6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК.7	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

2.2.2 Основные виды профессиональной деятельности

Обучающийся по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) готовится к следующим видам деятельности:

Код	Наименование результата обучения (ВПД)
ВПД.1	Подготовительно-сварочные работы
ВПД.2	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ВПД.3	Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
ВПД.4	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений

2.2.3. Профессиональные компетенции

Выпускник, освоивший ППКРС, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующими видам деятельности:

Код	Наименование результата обучения (ПК)
ВПД 1.	Подготовительно-сварочные работы
ПК 1.1	Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке
ПК 1.2	Подготавливать газовые баллоны, регулирующую и коммуникационную аппаратуру для сварки и резки
ПК 1.3	Выполнять сборку изделий под сварку
ПК 1.4	Проверять точность сборки
ВПД 2.	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
ПК 2.1	Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и простых деталей из цветных металлов и сплавов.
ПК 2.2	Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов
ПК 2.3	Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей
ПК 2.4	Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.
ПК 2.5	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций

ПК 2.6	Обеспечивать безопасное выполнение сварочных работ на рабочем месте в соответствии с санитарно-техническими требованиями и требованиями охраны труда.
ВПД 3. Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление	
ПК 3.1	Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами
ПК 3.2	Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов
ПК 3.3	Наплавлять изношенные простые инструменты, детали из углеродистых и конструкционных сталей
ПК 3.4	Наплавлять нагретые баллоны и трубы, дефекты деталей машин, механизмов и конструкций
ПК 3.5	Выполнять наплавку для устранения дефектов в крупных чугунных и алюминиевых отливках под механическую обработку и пробное давление
ПК 3.6	Выполнять наплавку для устранения раковин и трещин в деталях и узлах средней сложности
ВПД.4 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений	
ПК 4.1	Выполнять зачистку швов после сварки
ПК 4.2	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений
ПК 4.3	Предупреждать и устранять различные виды дефектов в сварных швах.
ПК 4.4	Выполнять горячую правку сложных конструкций

3. ДОКУМЕНТЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ СОДЕРЖАНИЕ И ОРГАНИЗАЦИЮ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

3.1 Учебный план

Рабочий учебный план разработан на основе базисного учебного плана по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) и примерных объемных параметров реализации компонента государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования с учетом профиля получаемого образования (технический профиль), базовой подготовки, форма обучения - очная, нормативный срок обучения на базе среднего (полного) общего образования - 2 года 10 месяцев.

Учебный план включает в себя:

- Пояснительную записку, которая отражает:
нормативную базу реализации ППБ КРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);

организацию учебного процесса (в том числе организацию практик) и режим занятий;

реализацию общеобразовательной подготовки;

формирование вариативной части ППКРС;

порядок аттестации обучающихся (промежуточная и итоговая).

– Сводные данные по бюджету времени отражает объемные параметры учебной нагрузки в целом (обучение по дисциплинам и МДК, практика: учебная, производственная) по годам обучения; объемы времени, отведенные на промежуточную аттестацию, государственную итоговую аттестацию и каникулы по годам обучения.

– План учебного процесса, который отражает:

перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);

последовательность изучения учебных дисциплин и профессиональных модулей;

объемы учебной нагрузки по учебным дисциплинам, профессиональным модулям и их составляющим;

распределение по годам обучения и семестрам различных форм промежуточной аттестации по учебным дисциплинам и профессиональным модулям (и их составляющим междисциплинарным курсам, учебной и производственной практике);

сроки прохождения и продолжительность производственной практики;

формы ГИА.

– Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и другие помещения по специальности.

Объем максимальной учебной нагрузки составляет 54 часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной работы. Максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся составляет 36 часов в неделю.

Обязательная аудиторная нагрузка предполагает лекции, которые, как правило, проводятся в диалоговом режиме, практические и лабораторные занятия, семинары, тренинги; выполнение курсовых работ и курсовых проектов. Самостоятельная работа организуется в форме подготовки рефератов, докладов, сообщений; самостоятельного изучения отдельных вопросов и тем, решения профессиональных и ситуационных задач и т.д. Объем часов, отводимых на самостоятельную работу, составляет 50% от количества аудиторных часов.

Обязательная часть ППКРС по циклам составляет 70% от общего объема времени, отведенного на их освоение. Вариативная часть (30%) распределена в соответствии с потребностями работодателей и направлена на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части; получения

дополнительных компетенций, умений, знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами рынка труда и возможностями продолжения получения образования.

ОПОП профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) предполагает изучение следующих учебных циклов:

- общеобразовательный цикл ОДБ;
- общепрофессиональный учебный цикл – ОП;
- профессиональный учебный цикл – П;
- учебная практика – УП;
- производственная практика (по профилю специальности) – ПП;
- физическая культура;
- промежуточная аттестация – ПА;
- государственная (итоговая) аттестация – ГИА.

3.2 Календарный учебный график

В графике учебного процесса и календарном учебном графике указывается последовательность реализации ППКРС профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), включая теоретическое обучение, практики, промежуточную и итоговую аттестации, каникулы с детализацией сроков.

3.3 Дисциплины цикла ОГСЭ

Примерные программы общеобразовательных дисциплин по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования, с учетом требований ГОС по профессиям среднего профессионального образования. Рабочие программы дисциплин рассмотрены и одобрены предметно-цикловыми комиссиями, утверждены руководителем колледжа.

Комплект рабочих программ по общеобразовательной подготовке находится в папке «Рабочие программы учебных дисциплин общеобразовательного цикла» в соответствии с представленным ниже перечнем.

Перечень рабочих программ дисциплин общеобразовательного цикла

Индекс	Общеобразовательные дисциплины
ОДБ.01	Русский язык
ОДБ.02	Литература
ОДБ.03	Украинский язык
ОДБ.04	Украинский литература
ОДБ.05	Иностранный язык
ОДБ.06	История
ОДБ.07	Обществознание
ОДБ.08	География
ОДБ.09	Химия
ОДБ.10	Биология
ОДБ.11	Мировая художественная культура
ОДБ.12	Черчение/ компьютерная графика
ОДБ.13	Физическая культура
ОДБ.14	Начальная военная и медико-санитарная
ОДБ.15	Экология
ОДБ.16	Астрономия
ОДП	Профильные дисциплины
ОДБ.17	Математика
ОДБ.18	Физика
ОДБ.19	Информатика и ИКТ
ОДБ.20	Экономика

3.5 Дисциплины общепрофессионального учебного цикла

Комплект рабочих программ по циклу общепрофессиональных дисциплин находится в данной папке «Рабочая программа подготовки квалифицированных рабочих, должностям служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) в соответствии с представленным ниже перечнем.

Перечень рабочих программ общепрофессиональных дисциплин

Индекс	Название дисциплины
ОП.01	Основы инженерной графики
ОП.02	Основы автоматизации производства
ОП.03	Основы электротехники
ОП.04	Основы материаловедения
ОП.05	Допуски и технические измерения
ОП.06	Основы экономики
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности
ОП.08	Охрана труда

3.6 Профессиональные модули

Комплект рабочих программ по профессиональным модулям находится в данной папке «Рабочая программа подготовки квалифицированных рабочих, должностям служащих по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) в соответствии с представленным ниже перечнем.

Перечень рабочих программ профессиональных модулей

Индекс	Название профессиональных модулей
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы
МДК 01.01	Подготовка металла к сварке
МДК 01.02	Технологические приемы сборки изделий под сварку
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях
МДК.02.01	Оборудование, техника и технология электросварки
МДК.02.02	Технология газовой сварки
МДК.02.03	Электросварочные работы на полуавтоматических и автоматических машинах
МДК.02.04	Технология электродуговой сварки и резки металла
МДК.02.05	Технология производства сварных конструкций
ПМ.03	Наплавка дефектов деталей и узлов машин механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление
МДК.03.01	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление
МДК.03.02	Технология дуговой наплавки деталей
МДК.03.03	Технология газовой наплавки
МДК.03.04	Технология автоматического и механизированного наплавления
ПМ.04	Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений
МДК.04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов

3.7 Учебная практика

Рабочая программа учебной практики, календарно-тематический план учебной практики, отчетная документация обучающихся по практике находится в папке «Практическое обучение по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

№ п/п	Наименование практики
1.	Рабочая программа учебной практики УП: – <i>Учебная практика.</i>

3.8 Практика по профилю специальности

Рабочая программа производственной практики (практики по профилю специальности), календарно-тематический план производственной практики, сведения о базах практики, отчетная документация обучающихся по практике находится в папке «Практическое обучение по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)».

№ п/п	Наименование практики
1.	Рабочая программа производственной практики

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

4.1 Фонды оценочных средств для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС создаются фонды оценочных средств, которые позволяют оценить знания, умения и освоенные компетенции. Контрольно-оценочные средства (далее - КОС) рассматриваются на заседаниях предметно-цикловых комиссий и утверждается заместителем директора по УР. КОС по профессиональным модулям на предмет сформированности заявленных в ГОС профессиональных компетенций проходят обязательное согласование с работодателем.

Комплект оценочных средств по элементам ППКРС, подлежащим процедуре промежуточной и итоговой аттестации находится в папках:

- Контрольно-измерительные материалы по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- Материалы по оценке профессиональных модулей по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы);
- Контрольно-измерительные материалы по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) (общеобразовательная подготовка).

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета образовательных достижений обучающихся применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Контроль в колледже регламентируется Положением «О текущем контроле знаний и промежуточной аттестации обучающихся государственного бюджетного образовательного учреждения среднего профессионального образования ГПОУ «Донецкий профессионально-педагогический колледж».

Оценка качества подготовки обучающихся осуществляется в двух направлениях: оценка уровня усвоения дисциплины и оценка сформированности общих и профессиональных компетенций.

Входной контроль.

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме тестирования преподавателем дисциплины, модуля.

Текущий контроль.

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, выполнения индивидуальных домашних заданий, индивидуального устного и письменного опроса, решения ситуационных (профессиональных) задач, тестирования в целях получения информации:

- по выполнению обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- о правильности выполнения требуемых действий;
- о соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- о формировании действий с должной мерой обобщения, освоения.

Рубежный контроль.

Рубежный (внутрисеместровый) контроль достижений обучающихся базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины/МДК. Рубежный контроль проводится преподавателем, положительные оценки по точкам рубежного контроля являются условием допуска обучающихся к промежуточной аттестации, проводимой в виде экзамена. Результаты рубежного контроля используются преподавателем для оценки достижений обучающихся и выставлении оценки при наличии дифференцированного зачета по дисциплине/МДК.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета, дифференцированного зачета, проводимых за счет часов обязательной учебной нагрузки по учебной дисциплине/МДК и в форме экзамена, проводимых в период сессии или по завершении изучения учебной дисциплины /МДК. По учебной и производственной практике (по профилю специальности) контроль осуществляется в форме дифференцированного зачета при предоставлении обучающимся отчета по практике, выполненного в соответствии с заданием, и его защитой. Выполнение

программ всех видов практики и учебных программ по МДК при успешном прохождении промежуточной аттестации, является основанием для допуска обучающего к квалификационному экзамену по профессиональному модулю.

Итоговый контроль.

Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется комиссией в форме экзаменов, назначаемой заместителем директора по учебной работе, проводится на основе утвержденного экзаменационного материала. При освоении профессиональных модулей итоговый контроль по каждому из них проводится в виде квалификационного экзамена (далее - КЭ) на основе стандартизированного комплекта контрольно-оценочных средств, в рамках системы квалификационных аттестаций (СКА). Состав комиссии и график проведения КЭ утверждается приказом директора колледжа. По результатам квалификационного экзамена студентам выдается удостоверение, подтверждающее освоение вида профессиональной деятельности и сформированность профессиональных компетенций по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

4.2 Итоговая государственная аттестация выпускников (программа итоговой государственной аттестации)

Порядок проведения государственной итоговой аттестации (ГИА) регламентируется Положением о государственной (итоговой) аттестации выпускников. При подготовке к ГИА разрабатывается программа государственной итоговой аттестации выпускников, которая утверждается директором колледжа.

Государственная итоговая (квалификационная) аттестация проводится в виде государственного квалификационного экзамена на присвоение профессии Сварщик (электросварочные и газосварочные работы) с квалификацией:

- «Электрогазосварщик» 3 разряда на 2 курсе в 2 семестре после прохождения производственной практики;
- «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» 3 разряда на 3 курсе в 1 семестре после прохождения производственной практики;
- «Электрогазосварщик» 4 разряда на 3 курсе во 2 семестре после прохождения производственной практики.

В ходе подготовки к государственной итоговой квалификационной аттестации проводятся групповые и индивидуальные консультации. Выпускники, освоившие основную профессиональную образовательную программу в полном объеме и прошедшие государственную итоговую (квалификационную) аттестацию в виде сдачи государственного квалификационного экзамена, получают диплом квалифицированного рабочего государственного образца с присвоением квалификации «Электрогазосварщик» 3 разряда, «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» 3 разряда, «Электрогазосварщик» 4 разряда.

Необходимым условием допуска к ГИА является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися основных видов профессиональной деятельности, не имеющих академической задолженности и в полном объеме выполнивших учебный план или индивидуальный учебный план.

Обучающиеся, не прошедшие государственную итоговую аттестацию, получают справку установленного образца об освоении учебных дисциплин и профессиональных модулей.

5. РЕСУРСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

5.1 Учебно-методическое и информационное обеспечение образовательного процесса

Реализация ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), обеспечивается доступом каждого студента к базам данных и библиотечным фондам, формируемым по полному перечню дисциплин и профессиональных модулей, входящих в образовательную программу. Во время самостоятельной работы студенты обеспечены доступом в сеть Интернет.

Каждый обучающийся обеспечен не менее, чем одним учебным печатным или электронным изданием по учебной дисциплине и МДК. Библиотечный фонд укомплектован печатными и электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы, изданными за последние 5 лет.

Студенты пользуются информационными ресурсами не только библиотеки технического профиля, но и других профилей колледжа. На учебных занятиях, а также во время самостоятельной работы, студенты могут пользоваться УМК по дисциплинам и ПМ, разработанными и составленными преподавателями: учебные пособия, рабочие тетради, методические рекомендации, дидактические материалы, презентации и т.д.

5.2 Кадровое обеспечение реализации ОП СПО

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами колледжа и совместителями, основным местом работы которых является Государственное профессиональное образовательное учреждение «Донецкий профессионально-педагогический колледж». Образование кадров соответствует профилю преподаваемых дисциплин, профессиональных модулей. Преподаватели, отвечающие за освоение профессиональных модулей, проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Все преподаватели не реже 1 раза в 5 лет проходят курсы повышения квалификации, систематически занимаются научно-методической деятельностью. Состав преподавателей, обеспечивающих образовательный процесс по профессии, приведен в Приложении «Кадровое обеспечение учебного процесса ППКРС по профессии 15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы).

5.3 Материально-техническое обеспечение реализации ОП СПО

Реализация ППКРС предполагает наличие учебных кабинетов, лабораторий, мастерских, спортивного комплекса, залов. Материально - техническая база соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам. Перечень учебных помещений, используемых для организации образовательного процесса по ППКРС, представлен в таблице:

Таблица 1 - Материально-техническая база

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений по ГОС	Номер кабинета согласно нумерации в ОО (плану этажа)
Кабинеты:	
истории;	201
математики;	215
иностранного языка;	219
русского языка и литературы;	314
украинского языка, литературы, мировой и художественной культуры;	231
географии и экологии;	409
химии и биологии;	320
материаловедения;	105
инженерной и компьютерной графики;	412
технического черчения. Метрологии, стандартизации и сертификации;	411
охраны труда;	401
экономики организации, статистики;	221
информатики и информационных технологий;	306
обществознания;	218
безопасности жизнедеятельности и начальной военной подготовки	011
Лаборатории:	
информационных и интернет-технологий, автоматизированных информационных систем, программирования;	315
физики;	418
основы электротехники;	312
технологии сварочных работ;	112
контроля качества сварочных работ;	110
механизированных способов сварки;	322
основного оборудования для производства сварных конструкций	101
Мастерские:	
электросварочная мастерская;	
механизированных способов сварки;	
газосварочная мастерская;	

полигон электросварочных работ и заготовительного оборудования	
Спортивный комплекс:	
Спортивный зал	
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	
Место для стрельбы	
Залы:	
Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	
Актовый зал	