

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ДОНЕЦКОЙ НАРОДНОЙ РЕСПУБЛИКИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ДОНЕЦКИЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ КОЛЛЕДЖ»

ПРИКАЗ

"30" 12 2019 г.

Донецк

№ 291

Про организацию выпускной
квалификационной работы (дипломный проект)
студентами 4 курса дневного отделения
группы 1СП18 специальности
22.02.06 Сварочное производство

В соответствии с требованиями учебного плана и графика учебного процесса на 2019-2020 учебный год и организацией в колледже работы по выполнению и защите выпускных квалификационных работ (дипломных проектов) студентами дневного отделения 4 курса группы 1СП-18 специальности 22.02.06 Сварочное производство,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. С целью оказания помощи студентам в выполнении выпускных квалификационных работ (дипломных проектов) назначить руководителями выпускных квалификационных работ (дипломных проектов) преподавателей Сергиенко Анну Владимировну, Шибаницу Юлию Владимировну и Теплового Андрея Владимировича с оплатой 13 часов за один проект.
2. Назначить консультантами:
 - по экономической части - преподавателя Третьяк Марину Владимировну с оплатой 2 часа за один проект;
 - по разделу «Охрана труда» - руководителей выпускных квалификационных работ (дипломных проектов);
 - по нормоконтролю графической части и пояснительных записок - преподавателя Милюкову Анну Викторовну с оплатой 0,5 часа за один проект.
3. Назначить рецензентами выпускных квалификационных работ (дипломных проектов) Асееву Наталью Михайловну с оплатой 2 часа за один проект.
4. Закрепить за руководителями выпускных квалификационных работ (дипломных проектов) следующих студентов:
 - 4.1 За руководителем Шибаница Ю. В.
 - 4.1.1 Машура Данила Игоревича
Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «перегородка» в условиях предприятия ЧМП «Донбасс -95»

Реальная часть: Обновление стенда «Система газообеспечения» в лаборатории лаб.110 «Контроль качества сварочных работ»

4.1.2 Шевченко Артура Сергеевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «дозатор» в условиях предприятия ЧМП «Донбасс -95»

Реальная часть: Обновление стенда «Система газообеспечения» в лаборатории лаб.110 «Контроль качества сварочных работ»

4.1.3 Сугоняко Вячеслава Ивановича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «настил» в условиях предприятия ФЛП Бударин С.С. Кузнечная мастерская «КУЗНЕЦЬ»

Реальная часть: Обновление стенда «Классификация процессов газотермической обработки материалов» в лаб.110 «Контроль качества сварочных работ»

4.1.4 Бельшева Николая Алексеевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «емкость» в условиях предприятия ФЛП Бударин С.С. Кузнечная мастерская «КУЗНЕЦЬ»

Реальная часть: Обновление стенда «Сварка и родственные технологии» в лаб.110 «Контроль качества сварочных работ»

4.1.5 Пальчикова Артема Викторовича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «фиксатор» в условиях предприятия ФЛП Бударин С.С. Кузнечная мастерская «КУЗНЕЦЬ»

Реальная часть: Обновление стенда «Машины для кислородной резки» в лаб.110 «Контроль качества сварочных работ»

4.1.6 Овчаренко Анатолия Анатольевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «приспособление для просеивания» в условиях предприятия ПАО «Донецкий завод «Продмаш»

Реальная часть: Обновление стенда «Машины для кислородной резки» в лаб.110 «Контроль качества сварочных работ»

4.2 За руководителем Сергиенко А. В.

4.2.1 Ставчикова Сергея Сергеевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «лестница» в условиях предприятия ЧМП «Донбасс-95»

Реальная часть: Восстановление и реконструкция действующей модели «Машина для точечной контактной сварки» в лаб.103 «Технология сварочных работ»

4.2.2 Пухальского Артема Романовича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «ограждение О-1» в условиях предприятия ЧМП «Донбасс-95»

Реальная часть: Эстетическое оформление действующей модели в лаб.103 «Машина для точечной контактной сварки» в лаб.103 «Технология сварочных работ»

4.2.3 Михеева Артура Андреевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «стойка» в условиях предприятия ООО «Трест Донбассдомнаремонт»

Реальная часть: Восстановление и реконструкция действующей модели «Технологическое оборудование (позиционер)» в лаб.103 «Технология сварочных работ»

4.2.4 Митина Николая Захаровича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «ограждение» в условиях предприятия ПАО «Донецкий завод «Продмаш»

Реальная часть: Эстетическое оформление действующей модели «Технологическое оборудование (позиционер)» в лаб.103 «Технология сварочных работ»

4.2.5 Неделяева Евгения Сергеевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «площадка» в условиях предприятия ООО «Трест Донбассдомнаремонт»

Реальная часть: Восстановление и реконструкция «Шовной машины МШМ-50» в лаб.103 «Технология сварочных работ»

4.2.6 Проникова Виталия Дмитриевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «опора» в условиях предприятия ООО «Трест Донбассдомнаремонт»

Реальная часть: Эстетическое оформление действующей модели «Шовной машины МШМ-50» в лаб.103 «Технология сварочных работ»

4.3 За руководителем Теплым А.В.

4.3.1 Габдулова Алексея Алексеевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «балансир» в условиях предприятия ЧМП «Донбасс -95»

Реальная часть: Оформление стенда «Сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в инертном газе (ТИГ) в кабинете №112 «Основы проектирования технологических процессов»

4.3.2 Митина Владислава Валерьевича

Тема технологической части: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «рештак» в условиях предприятия ООО «Трест Донбассдомнаремонт»

Реальная часть: Оформление стенда «Сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в инертном газе (ТИГ) в кабинете №112 «Основы проектирования технологических процессов»

4.3.3 Митина Андрея Валерьевича тема: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «стеллаж» в условиях предприятия ПАО «Донецкий завод Продмаш»

Реальная часть: Оформление стенда «Ручная дуговая сварка покрытыми электродами (ММА) в кабинете №112 «Основы проектирования технологических процессов»

4.3.4 Сыско Александра Александровича тема: Разработать участок цеха по сборке и сварке изделия «боковая стенка» в условиях предприятия ПАО «Донецкий завод «Продмаш»

Реальная часть: Оформление стенда «Сварка неплавящимся (вольфрамовым) электродом в инертном газе (ТИГ) в кабинете №112 «Основы проектирования технологических процессов»

5. Рецензенту Асеевой Наталии Михайловне и председателю Государственной квалификационной комиссии Дмитриченко Александру Ильичу произвести оплату за счет резервных часов педагогической нагрузки.

6. Бухгалтерии колледжа осуществить оплату председателю ГКК, рецензенту за фактический объем часов на основании справок учебной части.

7. Контроль за выполнением данного приказа возложить на заместителя директора по УР Хрущеву Наталью Александровну

И.о директора колледжа  Г.В. Гливка

Приемная
Бухгалтерия
О/к



Е.Н. Акименко
Т.В. Косарева
В.И. Шилова

Ознакомить:

Заместителя директора по УР
Председателя ц/к
Преподавателя
Преподавателя
Преподавателя
Преподавателя
Преподавателя















Н.А. Хрущеву
В.Н. Вечеребину
А.В. Сергиенко
А.В. Милюкову
М.В. Третьяк
А.В. Теплый
Ю.В. Шебаница

Юрист 
«30» 12 2019 г.

Исполнитель: Вечеребина В.Н.